



## **Traktörlerde Kullanılan Teknolift Mandalının Ergonomik Olarak Geliştirilmesi**

### **Ergonomic Development of Tractor Technolift Clamp**

**Yasin Ulu** **Mehmet İskender Özsoy\***

Sakarya Üniversitesi Mühendislik Fakültesi Makine Mühendisliği Bölümü, Sakarya, TÜRKİYE  
Sorumlu Yazar / Corresponding Author \*: [iozsoy@sakarya.edu.tr](mailto:iozsoy@sakarya.edu.tr) (\*)

Geliş Tarihi / Received: 04.12.2019

Araştırma Makalesi/Research Article

Kabul Tarihi / Accepted: 27.02.2020

DOI:10.21205/deufmd.2020226604

Atıf Şekli/How to cite: ULU, Y., OZSOY, M.I. (2020). Traktörlerde Kullanılan Teknolift Mandalının Ergonomik Olarak Geliştirilmesi. DEUFMD 22(66), 691-699.

#### **Öz**

Bu çalışmada traktörlerde kullanılan mevcut teknolift mandal mekanizmalarına ergonomiklik kazandırılması ve mekanizmaya uygulanan yükün azaltılması amacıyla ve ergonomik açıdan tutma biçimleri göz önüne alınarak yeni bir teknolift mandal mekanizması tasarlanmıştır. Yapılan bu tasarım hızlı prototipleme yöntemi ile üretilerek traktör üzerindeki ergonomikliği kontrol edilmiştir. Diğer taraftan araç üzerine monte edilen yeni mekanizmanın üzerine gelen yükler dijital kuvvet ölçer ile ölçülerek teorik hesaplama sonucuya karşılaştırılmıştır. Ölçümler neticesinde deneyel ve teorik sonuçların birbirine yakın olduğu görülmüştür. Diğer taraftan elde edilen yük değerleri bu yeni tasarımın yaklaşık %58-72 oranında daha az bir yükleme ile çalışacağını göstermektedir. Bu durum traktör başındaki kullanıcının daha az kuvvet harcayacağını göstermektedir. Bununla birlikte geliştirilen alternatif kol tasarımının kol/omuz desteğiyle ittirileceği için uzun süreli kullanımarda herhangi bir fiziksel sorun teşkil etmeyeceği ve iş verimliliğine olumlu yönde katkı yapacağını düşünülmektedir.

**Anahtar Kelimeler:** Traktör, teknolift, hidrolik kaldırıcı, ergonomi

#### **Abstract**

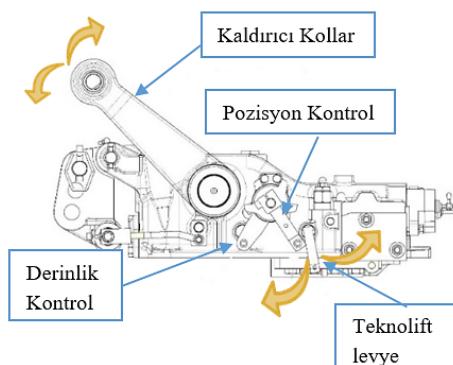
In this study, a new technolift lever mechanism has been designed as an alternative in order to provide ergonomics to the existing technolift clamp mechanisms used in tractors and to reduce the load applied to the mechanism. In this context, a new technolift latch mechanism has been designed considering the ergonomically holding types. This design is produced by rapid prototyping method and ergonomic design is controlled on the tractor. On the other hand, the loads on the new mechanism mounted on the vehicle were measured with the load cell and compared with the theoretical calculation result. As a result of the measurements, it was seen that experimental and theoretical results were close to each other. On the other hand, the load values indicate that this new design will operate with a 58-72% less load. This shows that the user at the head of the tractor will consume less force. However, since the developed alternative arm design will be pushed with arm / shoulder support, it is considered that it will not cause any physical problems in long-term use and will contribute to the productivity positively.

**Keywords:** Tractor, technolift, hydraulic lift, ergonomics

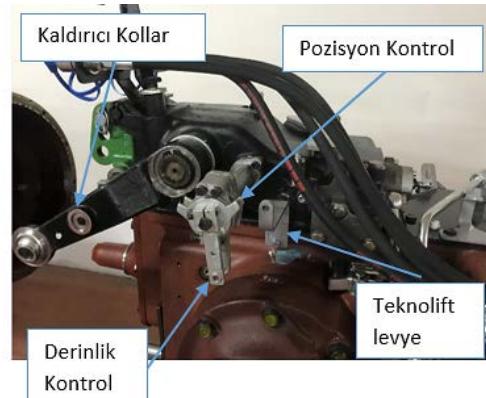
## 1. Giriş

Tarımda kullanılan mekanik araçlar, iş ve kuvvet makinelerinden oluşmaktadır. Traktörler, kuvvet makineleri olarak tarımda kullanılan önemli araçlar arasında bulunmaktadır ve günümüzde traktörler teknolojinin gelişimiyle birlikte tek bir amaç yerine birçok farklı amaç için kullanılmaya başlanmıştır [1].

Hidrolik kaldırıcılar, traktör ile traktörün arkasına takılan ekipmanlar arasındaki bağlantıyı sağlayan aktarım organlarıdır [2]. Hidrolik kaldırıcılar traktörlerde; taşıma, indirme, kaldırma, otomatik derinlik kontrolü, yüzey pozisyon ve pozisyon kontrol fonksiyonlarını yerine getirmektedirler. Şekil 1a ve Şekil 1b'de bir hidrolik kaldırıcının iki boyutlu resmi ve diferansiyel sistemi üzerine montajlanan resmi verilmiştir. Buna göre hidrolik kaldırıcı kolları, hidrolik kaldırıcı sistemi üzerinde bulunan ve ekipmanların, traktörlerin arkasına bağlantısını sağlayarak istenilen yükseklik seviyesinde tutan elemanlardır. Bu yükseklik seviyesi pozisyon kontrol elemanı ile gerçekleşmektedir. Aynı zamanda traktörün çalışması esnasında yol/arazi şartlarına bağlı olarak bu yükseklik seviyesinin hassasiyetinin korunması derinlik kontrol elemanı ile sağlanmaktadır. Teknolift levye ise ayarlanan bu pozisyon ve derinlik kontrollerine göre hidrolik kaldırıcı kollarını devreye alıp devreden çeken elemandır [3].



Şekil 1a. Hidrolik kaldırıcı [3]



Şekil 1b. Hidrolik kaldırıcının diferansiyel üzerine montajlı hali [3]

Henry Ferguson, 1921-1933 yılları arasında hidrolik kaldırma sistemlerinin geliştirilmesi ile ilgili ilk çalışmaları yapmıştır [4]. İlk defa 1933 yılında seri olarak üretilmeye başlanan hidrolik kaldırıcılı traktörler o günün koşullarında hidrolik el pompası yani kas gücüyle çalıştırılırken, günümüz modern traktörlerinde ise hidrolik pompalar ile çalıştırılmaktadır.

Bununla birlikte bu aparatlar ile çalışan kullanıcıların kumanda kolları ile uyumlarının istenilen verimliliğin sağlanması açısından kullanıcı/alet ara yüzünün en uygun düzeyde olması gerekmektedir. Bu yüzden ergonomi bilimine ihtiyaç duyulmaktadır.

Ergonomi, çalışanın iş ortamı ile olan ilişkilerini araştırarak, iş ortamının ve işinin insanın kabiliyetlerine ve özelliklerine uygunluğunu sağlar. İnsanın performansını yükseltmek için olusabilecek sakatlıklarını azaltma amacı vardır. Çalışanın iş ortamı ve çalışma biçiminde yapılacak her iyileştirme sağlığını, rahatlığını ve iş güvenliğini artıracagından performansını da yükseltecektir [5-7].

İncelenen çalışmaların bir kısmında Hindistan, İran ve Nijerya gibi ülkelerin arazi yapılarını ve kullanıcıların antropometrik yapılarını da göz önüne alarak ergonomi çalışmaları yapılmaktadır. Bu kapsamda Mehta ve diğerleri [8], Hindistan'daki traktör kullanıcının pedallara uyguladıkları kuvveti incelemiştir. Bu çalışma kapsamında bir ölçüm düzeneği kurularak kullanıcının pedalların konumuna bağlı olarak sağ ve sol ayağı tarafından pedallara uygulanan kuvvetler bulunmuş ve bu değerlere göre pedalların konumlarını belirlemiştir.

Feyzi ve diğerleri [9], bir deneysel düzenek tasarlayarak operatör tarafından kontrol-kumanda aletleri üzerine uygulanan kuvvetleri ölçmüştürlerdir. Bunun için İranlı sürücülere yönelik ayak basma kuvvetleri, el çekme ve basma kuvvetleri ve her iki el tarafından uygulanan tork değerlerini incelemiştir. Buna göre el ve ayak için, direksiyon, vites kolu ve pedallara uygulanması gereken en yüksek kuvvet değerlerini belirlemiştirlerdir. Yisa [10], iki tür traktör markasını Nijeryalı kullanıcılar için ergonomik açıdan incelemiştirlerdir. Bununla ilgili olarak kullanıcıların pedal ve kontrol organlarına erişimleri, koltuk tasarımını, direksiyon muhafazası, çalışma alanı ve kumandalar ile iklimsel ve çevresel şartlara uygunluk açısından incelemiştirlerdir. Ayrıca operatörlerin sürüs esnasındaki duruşları da incelenen çalışmalar arasında yer almaktadır. Daeijavad ve Maleki [11], sonlu elemanlar teknigini kullanarak uygun duruş için traktör koltuğu açlarını incelemiştirlerdir ayrıca yapılan simülasyon çalışmalarının doğruluğunu laboratuvar testleri ile doğrulamışlardır. Mehta ve Tewari [12], traktör sürücü koltuklarının ergonomik olarak tasarımına yardımcı olmak amacıyla traktör bel operatörünün bel omurları üzerindeki yükleri tahmin etmek için bir biyomekanik model geliştirmiştir. Bu modelin amacı farklı çalışma koşullarında omurlar üzerine gelen basma ve kesme yüklerini tahmin etmektir. Bunun için operatörlerin boy ve ağırlığını, çalışma koşullarını ve reaksiyon kuvvetlerini dikkate alarak model kurmuşlardır ve belirlenen kuvvetler sonucunda sürücü koltuğu tasarımını gerçekleştireceklerdir. Li ve diğerleri [13], traktör sürücülerinin doğru sürüs duruşunu deneyel ve istatiks yöntemler kullanarak belirlemiştirlerdir. Bu kapsamında ön ve arka duruş konumlarını etkileyen sürücülerin bel çevresi, bacak uzunluğu, oturma yüksekliği ve kabin düzeni gibi parametreler incelenmiş ve ölçümler üç eksendeki koordinatları ölçen bir makine ile elde edilmiş ve lineer regresyon metodu ile bir tahmin modeli kurulmuştur. Sonuçlara bakıldığına sürücülerin sürüs duruşları için deneyel sonuçların ve tahmin edilen değerlerin birbirleri ile uyumlu olduğunu belirtmişlerdir.

Çalışma esnasındaki titreşimin sürücüye vereceği rahatsızlıkların belirlemek amacıyla sahada deneyel çalışmalar yapılmaktadır. Mehta ve diğerleri [14], traktör ekipmanlarından kaynaklanan sürüs titreşimlerini ölçerek en

uygun çalışma süresini belirlemiştirlerdir. Ölçüm sonuçlarına göre kullanıcının traktör sürme zamanının pulluklama ve tırmıklama sürme işleminin 2,5 saatı aşmaması gerektiğini ve bu sürenin aşılmazı durumunda rahatsızlıklar, ağrı ve yaralanmalara maruz kalınabileceğini belirtmişlerdir. Dewangan ve Tewari [15], el traktörleri kullanan sürücülerin yorgunluğunu azaltmak için farklı çalışma koşullarında maruz kalınan titreşimleri ölçerek hız değerlerine göre titreşim ivmelerini elde etmişlerdir.

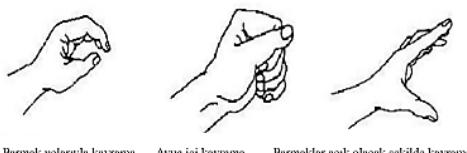
Yapılan ergonomi çalışmaları yalnızca operatörlerin araç sürüsü esnasında sınırlı kalmayıp aynı zamanda yardımcı ekipmanlar, ulaşım araçlarının yönlendirilmesi, parçaların tasarımını ve kurulumu gibi süreçlerde de yer almaktadır. Lin ve Xu [16], kamyon römorklarının mekanik olarak çevirme koluyla indirilip kaldırılması ile ilgili bir çalışma yapmışlardır. On iki katılımcı ile laboratuvar ortamında yaptıkları çalışmada çevirme koluyla yapılan işlemin skapular hareket açıklığı ve omuz kası aktivitesi üzerine etkileri gözlenmiştir. Yapılan çalışmalar sonucunda römorku indirirken ve kaldırırken kol ve omuz sağlığı açısından duruş pozisyonlarını belirtmişlerdir. Rajan ve diğerleri [17] havacılık endüstrisine yönelik montaj ürünleri ve jig tasarımları operasyonlarında çalışma esnasındaki duruş analizi için ergonomi çalışması yapmışlardır. Bu kapsamda modeller sanal gerçeklik tabanlı bir ortama aktararak bir izleme sisteminde incelenir. Bu izleme sisteminde kullanıcının hareketleri yakalanır ve montaj esnasında kullanıcının erişilebilirlik ve ergonomi analizi yapılır. Muffet ve diğerleri [18], demiryolu sinyal kutularında kullanılan kaldırıcı kollarına uygulanan itme ve çekme kuvvetleri nedeniyle oluşan ve duruştan kaynaklanan yaralanmaların önüne geçmek ve personel güvenliğini artırmak için bir çalışma yapmışlardır. Çalışma kaldırıcı ağırlıklarının ölçümüne ve bunun bilgisayar destekli biyomekanik modelleme tahminleriyle karşılaştırılmasına dayanır. Yapılan çalışmada kol ağırlıkları, özel olarak tasarlanmış bir cihaz kullanılarak ölçülmüştür. Veriler çekme kuvvetleri ve çalışma duruşları göz önüne alınarak bilgisayar yazılımına girilerek analiz edilmiştir. Analiz sonuçlarında çekme ve itme durumları için gerekken ükler belirlenmiştir

Diger taraftan iş makinesi gibi araçlarda arayüz tabanlı ve kabin içindeki düğme, kumanda ve

pedallara erişimi kolaylaştırmak amacıyla geliştirmeler yapılmaktadır. Akyeampong ve diğerleri [19], bir hidrolik ekskavatörün ergonomisini geliştirmek amacıyla daha kullanışlı bir insan-makine arayüzü tasarlamışlardır. Bu amaçla koordinat kontrollü baş üstü ekranlı ve kumanda kolu kontrollü baş üstü ekranlı arayüz geliştirmiştir. Nathanael ve Marmaras [20], vatmanların kabin içindeki çalışma alanlarını daha fonksiyonel olacak şekilde yeniden tasarlamışlardır. Bu kapsamında daha sağlıklı sürüş için oturma destek sistemleri ve diğer yönden konsol ve kumanda kollarını yeniden tasarlamışlardır.

Traktör kullanıcılarına yönelik yapılan diğer bir çalışmada ise Kuta ve diğerleri [21], dinamik yükler karşısında traktör sürücülerinin el pozisyonu için en uygun çalışma aralığını incelemiştir. Bu kapsamında maksimum kas kasılması ve kol ve bileğe gelebilecek en düşük yük ve dirsek açısı belirlenerek direksiyon muhafazasının konumunu ayarlamışlardır.

Şekil 2'de Mary Marzke'nin objeleri tutma sınıflandırması görülmektedir. Buna göre birinci tutma şekli parmak uçlarıyla kavrama, ikinci tutma şekli avuç içinde sıkıştırarak tutma ve üçüncü tutma şekli de parmaklar açık olacak şekilde el pençesiyle kavramadır. [22;23].



**Şekil 2.** Mary Marzke'nin temel kavrama çeşitleri [24;23]

Bu çalışmada literatürdeki mevcut tasarımlara göre hidrolik kaldırıcı kollarını harekete geçiren teknolift mandalları incelendiğinde, kullanım kolaylığını (ergonomisini) artırmak için tarım aracını kullanan operatörün parmakla kullanımı yerine yaklaşık olarak % 50 daha az kuvvet harcayarak el-kol ile kullanımını hedeflenmiştir. Teknolift mandali, tasarım kriterlerine uygun olarak PRO/Engineer adlı 3 boyutlu katı modelleme programında modellenmiştir. Yapılan tasarım hızlı prototipleme yöntemi ile üretilerek traktör üzerine takılıp denenmiştir. Traktör üzerinde takılı olan teknolift mandali üzerinde gelen yükler yük hücresi ile ölçülerek karşılaştırılmıştır.

## 2. Mataryel ve Metot

### 2.1. Teknolift levyein çalışma yükü

Hidrolik kaldırıcı üzerindeki teknolift levyeeye gelen yükü bulmak için önce mandal üzerine gelen yük hesaplanmıştır. Bunun için Şekil 3'te gösterildiği gibi bir dijital kuvvet ölçer kullanılarak teknolift mandal üzerine gelen yük farklı traktörler üzerinde ölçülmüştür. Bu ölçümlede görülen değerler en yüksek 12.5 kg ve en düşük 8.2 kg'dır. Şekil 4-6'da teknolift mandal mekanizmaları gösterilmiştir.



**Şekil 3.** Mevcut teknolift mandallarının yük ölçümleri

Parmakla bastırılan nokta üzerinden kaldırıç denklemi kullanılarak (Denklem 1), D noktasındaki stroğu yani mekanizmanın çalışabilmesi için gerekli olan minimum mesafeyi sağlayacak yükler hesaplanmıştır. (Şekil 4).

$$\frac{F_1 \times X_1}{X_2} = F_2 \quad (1)$$

Burada  $F_1$  kuvveti,  $X_1$  kuvvetin dönme eksene uzaklığını,  $X_2$  yükün dönme eksene uzaklığını  $F_2$  yükü ifade etmektedir.

Denklem (1)'deki kaldırıç formülüne göre yapılan hesaplamalar sonucunda, teknolift levyesinin tasarım gereği 10 mm'lik çalışma mesafesini tamamlayabilmesi için 29,50° dönmesi gerekmektedir ve bunun gerçekleşmesi için teknolift levyeeye (D noktası) 19 kg ile 30 kg arasında yük uygulanması gerekmektedir (Şekil 5).

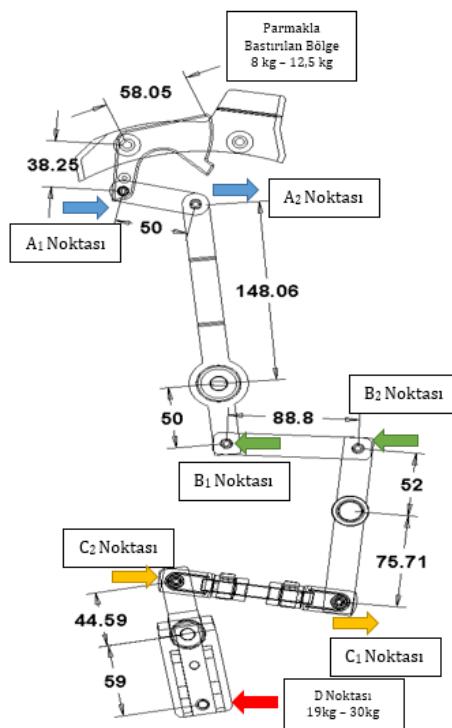
Şekil 5'teki değerlere göre hidrolik kaldırıcı kollarının tarlaya uygun hassasiyet ve yükseklik değerleri ayarlanması ile birlikte kullanıcının bu ayarları değiştirmeden devam edebilmelidir. Bu nedenle hidrolik kaldırıcı kollarının aynı seviyeye indirilip kaldırılmasına yarayan teknolift mandalının kullanımı literatürde bulunan tasarımlarda fazla güç gerektirmekte ve kullanım zorluğu oluşturmaktadır.

Traktörlerde kullanılan mevcut teknolift mandallarının çalışması için başparmak ile bastırılması gerekmektedir. Bu işlem sonucunda mekanizmanın çalışma mesafesine ulaşabilmesi için yaklaşık 19 kg ile 30 kg arası yük uygulanması gerekmektedir.

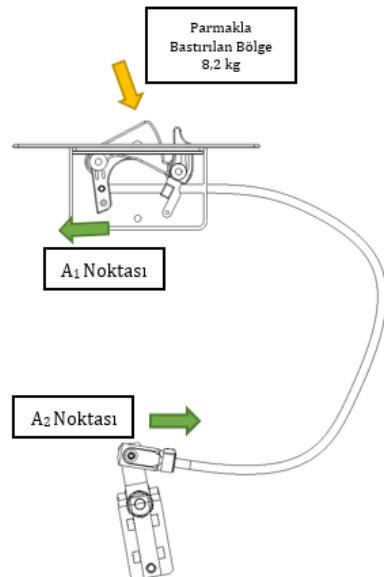
Bu hareketi, telli veya mekanik mevcut sistemler ile yapmak için parmakla mevcut mandala yaklaşık 8 kg ile 12.5 kg arasında yük uygulanması gerekmektedir. Tarla sürümünde her tarlanın başına/sonuna gelindiğinde traktör operatörünün teknolift mandalını çok sık aralıklarla kullanımından dolayı yorgunluk hissi vereceği düşünülmektedir. Bununla birlikte Gregor ve Bojan [25], bir el aletini kullanırken kullanım süresinin uzun süre devam etmesi durumunda, kötü tasarlanmış bir alet tutamagi, el ve kolun rahatsızlık hissine ve kümülatif travma bozukluklarına neden olabileceğini belirtmişlerdir.



**Şekil 4.** Mevcut mekanik teknolift mandal mekanizmasının gerçek resmi



**Şekil 5.** Mevcut mekanik teknolift mandal mekanizması



**Şekil 6.** Mevcut telli teknolift mandal mekanizması

## 2.2. Geliştirilen Alternatif Model

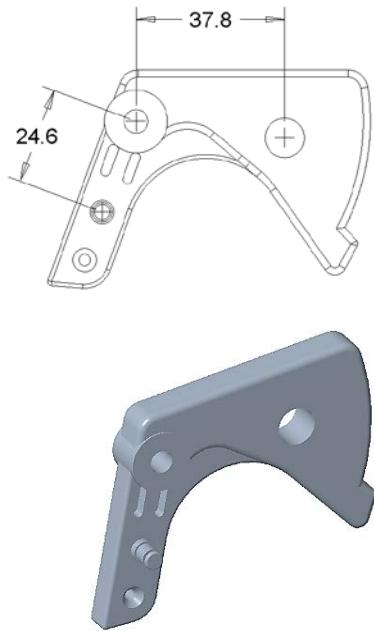
Şekil 7'de mevcut model verilmiştir. Alternatif model tasarımındaki öncelikli amaç operatörün uyguladığı kuvveti azaltmaktadır. Bu kapsamında mevcut modele göre kol boyu ( $X_1$ ) uzatılarak uygulanan kuvveti en aza indirmek ve mevcut modelde kullanılan teknolift mandalının ergonomisini artırmak amacıyla omuz desteği ile avuç içine alarak kullanımı hedeflenmiştir.

$$\text{Kol Oranı} = \frac{X_1}{X_2} \quad (2)$$

Burada  $X_1$  el kuvvetinin uygulandığı noktanın dönme eksene uzaklığını ve  $X_2$  ise telin bağlılığı noktası dönme eksene uzaklığını ifade etmektedir. Kol oranının büyük olması operatörün daha az kuvvet uygulayacağını ve aynı zamanda teknolift kolumnun daha uzun olması gerektiğini ifade etmektedir.

Mevcut tasarımın kol oranı Denklem (2) kullanılarak yaklaşık 1.5 olarak hesaplanmıştır. Bundan dolayı alternatif tasarımındaki kol oranının 1.5'tan daha yüksek olması hedeflenmiştir.

$$\text{Kol Oranı} = \frac{37,8}{24,6} \cong 1,5 \quad (3)$$



Şekil 7. Mevcut model

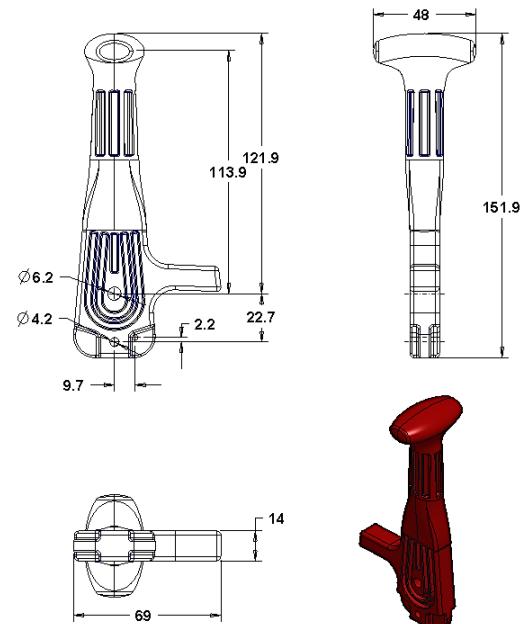
Alternatif tasarımın kol oranı ise Denklem (2) kullanılarak Şekil 8'de boyutları verilen alternatif tasarım için yaklaşık 5 olarak hesaplanmıştır. Bu sayede operatörün daha az kuvvet uygulaması sağlanacaktır.

$$\text{Kol Oranı} = \frac{113,9}{22,7} \cong 5 \quad (4)$$

Alternatif tasarımını yapılan modelin teknolift leyesinin çalışma mesafesini tamamlayabilmesi için gerekli olan kuvvet, kol oranına oranlandığında operatörün uygulayacağı teorik yük (5) numaralı bağıntıda verilmektedir.

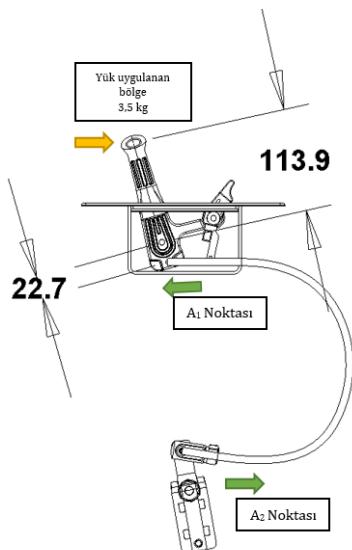
$$\text{Operatörün uygulayacağı yük} = \frac{\text{Teknolift leyesinin stroğunu tamamlayabilesi için gerekli kuvvet}}{\text{Kol oranı}} \quad (5)$$

Şekil 5'te verilen mevcut teknolift mekanizmasına göre teknolift leyesinin stroğunu tamamlayabilmesi için kaldırış denklemine göre (Denklem 1) hesaplanan yük 19 ile 30 kg arasında olmaktadır. Bununla birlikte operatörün gerekli stroğu sağlayabilmesi için (Denklem 5' göre) kol oranı 1.5 olan mevcut tasarıma uygulayacağı yük 12.6 kg ile 20 kg arası, kol oranı 5 olan alternatif modele uygulayacağı yük ise 3.8 kg ile 6 kg arasında hesaplanmıştır. Şekil 9'da yeni tasarlanan modelin mekanizma içinde kullanımı verilmektedir.



Şekil 8. Alternatif model

Hızlı prototipleme yöntemi ile üretilen alternatif mekanizma, traktör üzerine monte edilerek yük hücresi ile ölçüm yapıldığında operatörün mekanizmayı çalıştırması için gereken yük değeri 3.5 kg olarak bulunmuştur (Şekil 10). Bu durum teorik hesaplama ile deneysel ölçüm sonuçlarının yakınlığını ortaya koymaktadır.



**Şekil 9.** Alternatif teknolift kol mekanizması



**Şekil 10.** Alternatif kol mekanizmasının kuvvet ölçümü

### 2.3. Teknolift Mandalın Kullanım Şekilleri ve Konumları

Traktörlerde kullanılan mevcut teknolift mandalları tasarımları gereği Şekil 11'de görüldüğü gibi başparmak ile bastırılması ve Şekil 12'de görüldüğü gibi farklı konumlarda kullanılmasından dolayı ergonomik değildir.



**Şekil 11.** Mevcut teknolift mandalın kullanım şekli



a) Sağ konsol üzerinde konumlu mevcut teknolift mandali b) Koltuk yanında konumlandırılan teknolift mandali

**Şekil 12.** Teknolift mandalların kabin/platform üzerindeki konumları

Yeni alternatif modelin kullanımı ve kabin içerisinde monte edilmiş hali sırasıyla Şekil 13 ve Şekil 14'te verilmiştir. Buna göre Mary Marzke'nin [8] objeleri tutmanın farklı yöntemlerinin ergonomik açıdan sınıflandırması da göz önüne alındığında ve şekillerden görüldüğü üzere geliştirilen yeni model ile daha ergonomik tutma olanakları sağlanmaktadır.



**Şekil 13.** Alternatif tasarım teknolift kolunun farklı kullanım şekilleri



**Sekil 14.** Alternatif olarak tasarlanan ve üretilen teknolift kolunun konumu

### 3. Sonuçların İrdelenmesi

Operatörün mekanizmayı çalıştırabilmesi için gereken yükleme değeri, yük hacresi ile ölçülmüştür ve çıkan sonuçlar Tablo 1'de verilmiştir. Mekanik sistemde pim bağlantılarındaki çalışma boşlukları ve sürtünmelerden dolayı teknolift levyeyi hareket ettirmek için gereken kuvvet teli mekanizmaya göre daha yüksek çıkmaktadır. Telli mekanizmada ise teknolift levyeyi hareket ettirmek için itme-çekme teli kullanılmaktadır. Bu yüzden teknolift levyeyi çalıştmak için mandala uygulanan yük daha düşük çıkmaktadır. Yeni tasarlanan teknolift kolları sayesinde gerekli olan yükler 8.2kg-12.5kg aralığından 3.5kg'a düşürülerek en az % 58 en çok % 72 azalmıştır. Bu sayede mevcut kolun kullanımına göre iş kaybında azalma sağlanmıştır.

**Tablo 1.** Teknoliftin çalışması için gerekli olan yükler.

Model	Yük (kg)
Mevcut sistem (Mekanik)	12.5
Mevcut sistem (Telli)	8.2
Alternatif sistem	3.5

### 4. Tartışma ve Sonuçlar

Bu çalışma neticesinde çıkan sonuçlar aşağıda sıralanmıştır:

Geliştirilen alternatif kol tasarımı kol/omuz desteğiyle ittiliği için uzun süreli kullanımında herhangi bir fiziksel sorun teşkil etmeyeceği düşünülmektedir.

Traktör üzerindeki kol sistemlerine gelen yükler, yük hacresi ile ölçülmüştür ve bu değerler mekanizma üzerindeki parçalara uygulanarak levyeyi çalıştmak için gereken teorik yük değerleri bulunmuştur. Bu teorik olarak hesaplanan sonuçlar telli ve mekanik sistemler üzerinde 3.8 kg ile 6 kg arasında çıkmıştır. Telli sistem üzerinde monte edilen yeni tasarımın deneysel ölçüm sonucu ise 3.5 kg olarak ölçülmüştür. Bu durum teorik hesaplama ile deneysel ölçüm sonuçlarının yakınlığını ortaya koymaktadır.

Geliştirilen alternatif tasarımının kol oranı mevcut tasarıma göre daha yüksek olduğundan dolayı operatörün sistemi çalıştırması için yaklaşık %58-72 oranında daha az kuvvet harcamasını gerektirmektedir.

Yeni tasarımın kabin içerisinde farklı konumlarda oluşu, ergonomik yapısı ve kullanım kolaylığı gibi faktörlerden dolayı operatörün iş kaybının önüne geçilerek verimliliğin arttırılması amaçlanmaktadır.

### Teşekkür

Bu çalışmanın maddi açıdan desteklenmesine olanak sağlayan Sakarya Üniversitesi Bilimsel Araştırma Projeleri (BAP) Komisyon Başkanlığına (Proje No: 2017-50-01-053) teşekkür ederiz.

### Kaynakça

- [1] Sabancı A., 1997, Tarım Traktörleri Ç.U. Ziraat Fakültesi Ders Kitapları Genel Yayın, No:46, Adana, Bölüm 6-7, s. 113-167.
- [2] Olcay T., Kontrol mekanizması gövdesine tümleşik dıştan silindirli hidrolik kaldırıcı tasarım ve deneySEL olarak incelenmesi, Namık Kemal Üniversitesi, Fen Bilimleri Enstitüsü, Yüksek Lisans Tezi, 2014, Tekirdağ.
- [3] www.mitaoledinamica.com, (Erişim Tarihi: 13.08.2018).
- [4] Lift H., 1992, Hydraulik in der Landtechnik, Grundlagen, Anwendungen, Fehlersuche, Würzburg, Germany.
- [5] Baslo M., 2002. Ofis ergonomisi - sırt ve boyun ağrılarını önlemek için ofis ortamını düzenlemek, İstanbul Üniversitesi, Cerrahpaşa Tip Fakültesi Sürekli Tip Eğitimi Etkinlikleri, Baş, Boyun, Bel Ağrıları Sempozyum Dizisi 30, 155-165.
- [6] Babalık F.C., 2005, Mühendisler için ergonomi işbilim, Nobel basımıevi, Ankara.
- [7] Choi, T.Y. and Like, J.K., 1992, Institutional conformity and technology implementation: A process model of ergonomics dissemination, Journal of Engineering and Technology Management cilt. 9, s. 155-195.
- [8] Mehta C.R., Tiwari P.S., Rokade S., Pandey M.M., Pharade S.C., Gite L.P., Yadav S.B., 2007, Leg strength

- of Indian operators in the operation of tractor pedals, International Journal of Industrial Ergonomics, cilt. 37, s. 283-289.
- [9] Feyzi M., Navid H., Dianat I., 2019, Ergonomically based design of tractor control tools, International Journal of Industrial Ergonomics, cilt. 72, s. 298-307.
  - [10] Yisa, M.G., 2002, Ergonomics of tractors assembled in Nigeria, Biosystems engineering, cilt. 81, s. 169-177.
  - [11] Daeijavad S. and Maleki A., 2016, Proper farm tractor seat angles for the right posture using FEM, Computers and Electronics in Agriculture, cilt. 124, s.318-324.
  - [12] Mehta C.R. and Tewari V.K., 2015, Biomechanical model to predict loads on lumbar vertebrae of a tractor operator, International Journal of Industrial Ergonomics, cilt. 47, s.104-116.
  - [13] Li H., Zhao D., Ma X and Jin X., 2019, Predictive model of tractor driving posture considering front and rear view, Biosystems Engineering, cilt. 185, s. 64-75.
  - [14] Mehta C.R., Shyam M., Singh P., Verma R.N., 2000, Ride vibration on tractor-implement system, Applied Ergonomics, cilt. 31, s.323-328.
  - [15] Dewangan K.N. and Tewari K., 2009, Characteristics of hand-transmitted vibration of a hand tractor used in three operational modes, International Journal of Industrial Ergonomics, cilt. 39, s. 239-245.
  - [16] Lin J.H. and Xu X., 2019, Occupational cranking operations: The scapula perspective, Applied Ergonomics, cilt. 75, s. 129-133.
  - [17] Rajan V.N., Sivasubramanian K., Fernandez J.E., 1999, Accessibility and ergonomic analysis of assembly product and jig designs, International Journal of Industrial Ergonomics, cilt.23, s. 473-487.
  - [18] Muffett B., Wilson J.R., Clarke T., Coplestone A., Lowe E., Robinson J and Smith S., 2014, Management of personal safety risk for lever operation in mechanical railway signal boxes, Applied Ergonomics, cilt. 45, s. 221-233.
  - [19] Akyeampong J., Udoka S., Caruso G., Bordegoni M., 2014, Evaluation of hydraulic excavator Human-Machine Interface concepts using NASA TLX, International Journal of Industrial Ergonomics, cilt. 44, s. 374-382.
  - [20] Nathanael D. and Marmaras N., 2018, From the seat to the system: Re-designing a tram drivers' workstation combining technical and contextual aspects, Applied Ergonomics, cilt. 73, s.214-226.
  - [21] Kuta L., Stopa R., Szyjewicz D., Komarnicki P., 2019, Determination of comfortable position for tractor Driver's hands based on dynamic load, International Journal of Industrial Ergonomics, cilt. 74, s. 1-7.
  - [22] Sennett, R. 2009. Zanaatkâr Craftsmen. (M. Pekdemir, Trans.). (1st. ed, syf. 198-200, 226-231). İstanbul: Ayrıntı yayınları. ( Orijinal baskı 2006).
  - [23] Sarabi İ.H.Z., Yaşlılar İçin Tasarım: El Kullanımında Fiziksel Güç Engeli Üzerine Ergonomik Bir Araştırma, İstanbul Teknik Üniversitesi, Fen Bilimleri Enstitüsü, Yüksek Lisans Tezi, 2013, İstanbul.
  - [24] Brough, W. R, 1994, Ergonomics, Washington.
  - [25] Gregor H., Bojan D., 2014, Comparison of subjective comfort ratings between anatomically shaped and cylindrical handles, Applied Ergonomics, cilt 45, s. 943-954.